

1. Τίτλος σπουδών/προσόν ¹

**Δίπλωμα Επαγγελματικής Ειδικότητας Εκπαίδευσης και Κατάρτισης Επιπέδου 5. Ειδικότητα Ι.Ε.Κ.:
ΕΚΚΛΗΣΙΑΣΤΙΚΗ ΚΑΙ ΠΟΛΙΤΙΣΤΙΚΗ ΚΑΤΑΡΤΙΣΗ**

2. Μεταφρασμένος τίτλος ²

**Vocational Training Diploma Initial Vocational Training (I.E.K.) Level 5. Specialty of I.E.K.:
ECCLESIASTICAL AND CULTURAL TRAINING**

3. Προφίλ ικανοτήτων και δεξιοτήτων

Μαθησιακά αποτελέσματα : Γνώσεις, δεξιότητες και ικανότητες.

Τυπικά, ο κάτοχος του παρόντος τίτλου σπουδών/προσόντος είναι σε θέση να:

ΓΝΩΣΕΙΣ

- Παρουσιάζει με τρόπο αναλυτικό τους τρόπους και τις διαδικασίες που ακολουθούνται για την τέλεση των μυστηρίων, των ιερών ακολουθιών και της θείας λειτουργίας.
- Απαριθμεί τα ιερά άμφια, σκεύη και βιβλία και τις εορτές της ορθόδοξης πίστης.
- Αναπαράγει βασικά στοιχεία της θεωρίας και της πράξης της βυζαντινής μουσικής.
- Κατονομάζει τα γενικά στοιχεία και χαρακτηριστικά της παλαιοχριστιανικής, βυζαντινής και μεταβυζαντινής αρχιτεκτονικής, διακόσμησης και εικονογραφίας.
- Παρουσιάζει τις βασικές αρχές της ποιμαντικής ψυχολογίας, της επικοινωνίας και των διαπροσωπικών σχέσεων με έμφαση στην οικογένεια, τα παιδιά και την τρίτη ηλικία.
- Περιγράφει τα δόγματα της εκκλησίας και το περιεχόμενό τους και τη σημασία που έχει η εκκλησιαστική πίστη για την ύπαρξη του ανθρώπου και του κόσμου.
- Αναφέρει τα σημαντικότερα στοιχεία της Πατερικής Γραμματείας και τα ουσιαστικότερα θέματα που αφορούν στην Αγία Γραφή.
- Συνθέτει τα βασικά και δομικά στοιχεία του εκκλησιαστικού κηρύγματος στηριζόμενος στις θεωρητικές αρχές έκφρασης και ανάπτυξης του εκκλησιαστικού λόγου.
- Παρουσιάζει στοιχεία σχετικά με τη νομοθεσία, το οργανόγραμμα και την οικονομική και ταμειακή διαχείριση Ιερών Μητροπόλεων ή Ενοριών.

ΔΕΞΙΟΤΗΤΕΣ

- Συντάσσει, υπό επίβλεψη, και εκφωνεί κηρύγματα στο ποίμνιο (δια ζώσης ή μέσω μέσων μαζικής επικοινωνίας) και σε χώρους όπου φιλοξενούν ή ψυχαγωγούν παιδιά, π.χ. κατηχητικό, κατασκηνώσεις, κοινωφελή ιδρύματα κτλ.
- Ψάλλει μελωδικά ακολουθώντας τις αρχές της βυζαντινής μουσικής.
- Συμμετέχει, υπό την καθοδήγηση και την επίβλεψη του ειδικού ή των ανωτέρων τους, στην οικονομική δραστηριότητα της Ιεράς Μητρόπολης, της ενορίας ή του ιδρύματος στο οποίο εργάζεται.
- Συνδράμει στο ποιμαντικό έργο της Ιεράς Μητρόπολης, της ενορίας ή του ιδρύματος στο οποίο εργάζεται.
- Προετοιμάζει, υπό επίβλεψη, το λατρευτικό χώρο για την τέλεση των μυστηρίων και των ιερών ακολουθιών.

ΙΚΑΝΟΤΗΤΕΣ

- Ενεργεί με βάση τις αρχές της Εκκλησίας και τη μέριμνα προς τον συνάνθρωπο.
- Εργάζεται υπό την εποπτεία του ανωτέρου του για το έργο της μητρόπολης, της ενορίας ή του ιδρύματος στο οποίο εργάζεται.
- Συνεργάζεται αρμονικά με τους υπόλοιπους εργαζόμενους στο ίδρυμα, την Ιερά Μητρόπολη ή την ενορία που τον απασχολεί.
- Αναλαμβάνει πρωτοβουλίες, στο πλαίσιο των γνώσεων και του πεδίου δράσης του, σχετικά με το ποιμαντικό και φιλανθρωπικό έργο της Εκκλησίας.

4. Φάσμα επαγγελματών στα οποία έχει πρόσβαση ο/η κάτοχος του τίτλου σπουδών/προσόντος ³

Ο κάτοχος διπλώματος Ι.Ε.Κ. αυτής της ειδικότητας μπορεί να απασχοληθεί στον εφημεριακό κλήρο, στο χώρο της εκκλησιαστικής διακονίας στις Ιερές Μητροπόλεις και ενορίες, σε οργανισμούς και φορείς κοινωνικής μέριμνας.

Η αναγνώριση του Διπλώματος ΙΕΚ ως τυπικού προσόντος για διορισμό στο δημόσιο τομέα ρυθμίζεται με το Π.Δ. 50/2001 (Φ.Ε.Κ. 39 / Α' / 5-3-2001), ως ισχύει.

¹ Στη γλώσσα του πρωτοτύπου. | ² Εφόσον ισχύει. Η παρούσα μετάφραση δεν έχει νομική ισχύ. | ³ Εφόσον ισχύει.

5. Επίσημη βάση του τίτλου σπουδών/προσόντος

Φορέας απονομής του τίτλου σπουδών/προσόντος

Εθνικός Οργανισμός Πιστοποίησης Προσόντων & Επαγγελματικού Προσανατολισμού Ε.Ο.Π.Π.Ε.Π.
Λεωφ. Εθνικής Αντιστάσεως 41, Τ.Κ. 142 34 Ν. Ιωνία
<https://www.eoppep.gr/>

Αρχή που είναι αρμόδια για την επικύρωση ή αναγνώριση του τίτλου σπουδών/προσόντος

Εθνικός Οργανισμός Πιστοποίησης Προσόντων & Επαγγελματικού Προσανατολισμού Ε.Ο.Π.Π.Ε.Π.
Λεωφ. Εθνικής Αντιστάσεως 41, Τ.Κ. 142 34 Ν. Ιωνία
<https://www.eoppep.gr/>

Επίπεδο (εθνικό ή ευρωπαϊκό) του τίτλου σπουδών ¹

Επίπεδο 5 Εθνικού και Ευρωπαϊκού Πλαισίου Προσόντων.

Κλίμακα βαθμολόγησης / απαιτήσεις επιτυχίας

- α) επιτυχής ολοκλήρωση της φοίτησης στο Ι.Ε.Κ. και απόκτηση Βεβαίωσης Επαγγελματικής Κατάρτισης
- β) επιτυχία στο θεωρητικό μέρος των τελικών εξετάσεων πιστοποίησης (κλίμακα βαθμολόγησης 1-20, με βάση το 10)
- γ) επιτυχία στο πρακτικό μέρος των τελικών εξετάσεων πιστοποίησης (επιτυχών / αποτυχών)

Πρόσβαση σε επόμενη βαθμίδα εκπαίδευσης ή κατάρτισης ¹

Ναι

Διεθνείς συμφωνίες αναγνώρισης των προσόντων ¹

Όχι

Νομική βάση

Νόμος 2009/1992 περί Εθνικού Συστήματος Επαγγελματικής Εκπαίδευσης και Κατάρτισης
Νόμος 4186/2013 περί Αναδιάρθρωσης της Δευτεροβάθμιας Εκπαίδευσης και λοιπές διατάξεις
Νόμος 4763/2020 περί Εθνικού Συστήματος Επαγγελματικής Εκπαίδευσης, Κατάρτισης και Διά Βίου Μάθησης

6. Επίσημα αναγνωρισμένοι τρόποι απόκτησης τίτλου σπουδών/ προσόντος

Επιτυχής συμμετοχή στις εξετάσεις πιστοποίησης απόφοιτων Ι.Ε.Κ.. Συνολική διάρκεια της εκπαίδευσης/κατάρτισης που οδηγεί στο πιστοποιητικό: 4 εξάμηνα (έως τον ν.4186/2013) / 5 εξάμηνα (μετά τον ν.4186/2013)

7. Πρόσθετες πληροφορίες

Προϋποθέσεις εισαγωγής ¹

Απολυτήριο ή Πτυχίο Ανώτερης Δευτεροβάθμιας Εκπαίδευσης ή Πτυχίο ΕΠΑΣ (Επίπεδο 4 ΕΠΠ/ΕQF) ΣΕΚ ή ισότιμο τίτλο σπουδών (Επίπεδο 3 ΕΠΠ/ΕQF)

Μετά την ψήφιση του Ν 4763/2020, μόνο με Απολυτήριο Ανώτερης Δευτεροβάθμιας Εκπαίδευσης (ΓΕΛ ή ΕΠΑΛ) ή ισότιμο τίτλο σπουδών (Επίπεδο 4 ΕΠΠ/ΕQF)

Ενδεικτικά Διδασκόμμενα Μαθήματα ειδικότητας:

Εργαστήριο λειτουργικής κατάρτισης, Εισαγωγή στην ομιλητική, Άσκηση στην ομιλητική, Εκκλησιαστική μουσική, Εκκλησιαστικές τέχνες (Αρχιτεκτονική-Εικονογραφία-Διακοσμητική), Οργάνωση και οικονομική διαχείριση Ιερών Μητροπόλεων και ενοριών, Ποιμαντική επικοινωνία και διαπροσωπικές σχέσεις, Δομή και οργάνωση της ορθόδοξης εκκλησίας, Εισαγωγή στην Αγία Γραφή, Εισαγωγή στην πατερική γραμματεία, Δογματική θεολογία-Ερμηνεία δογμάτων, Διαχριστιανικός και διαθρησκευτικός διάλογος, Οι άγιοι στη ζωή της Εκκλησίας, Αγγλικά, Χρήση Η/Υ.

Περισσότερες πληροφορίες για το Εθνικό Πλαίσιο Προσόντων: www.nqf.gov.gr και <http://proson.eoppep.gr>

Εθνικό Κέντρο Europass Ελλάδας: Ε.Ο.Π.Π.Ε.Π- EL/NEC

Λεωφόρος Εθνικής Αντιστάσεως 41, 142 34, Ν. Ιωνία, Αθήνα Τηλ. (0030) 210 2709000 europass@eoppep.gr
<http://europass.eoppep.gr> <https://www.eoppep.gr/>

¹ Εφόσον ισχύει.